

КАМЕРА ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩАЯ ХОЛОДИЛЬНАЯ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сертификат соответствия N РОСС RU.МЕ51.В00505
Выдан ФГУП ЦЕНТР «РОССЕРТИФИКО» до 28.10.2006

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	
1. Описание и работа изделия	
1.1. Назначение изделия	4
1.2. Технические характеристики	4
1.3. Устройство и работа изделия	4
2. Паспортные данные	
2.1. Комплектность поставки	5
2.2. Свидетельство о приемке	5
2.3. Гарантии изготовителя	5
3. Использование по назначению	
3.1. Общие указания	7
3.2. Меры безопасности	7
3.3. Требования к помещению	7
3.4. Подготовка к сборке и сборка	7
3.5. Порядок работы	8
3.6. Правила хранения	8
3.7. Транспортирование	9
4. Техническое обслуживание	
4.1. Общие указания	9
5. Приложения	
5.1. Приложение А. Акт пуска в эксплуатацию	11
5.2. Приложение Б. Акт технического состояния (образец)	15

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее «Руководство по эксплуатации» предназначено для ознакомления с устройством, правилами эксплуатации камеры теплоизолирующей холодильной.

Монтаж, пуско-наладочные работы и техническое обслуживание камеры имеют право производить фирменные центры по техническому сервису оборудования, а также другие организации и предприятия, осуществляющие технический сервис оборудования по поручению производителя.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1. Назначение изделия

Камеры теплоизолирующие холодильные типов КХС (среднетемпературные) и КХН (низкотемпературные) (далее - камеры) предназначены для кратковременного хранения предварительно охлажденных (замороженных) пищевых продуктов для работы в помещениях отапливаемых и неотапливаемых и под навесом при температуре окружающего воздуха от минус 30 до 40 °С и относительной влажности не выше 80%.

1.2. Технические характеристики

Основные параметры и технические характеристики камер, поставляемых в виде комплекта панелей:

1. Габаритные размеры камеры - согласно договора поставки.
2. Рекомендуемая температура внутреннего объема :
 - среднетемпературные - от минус 5 до 5 °С;
 - низкотемпературные - не выше минус 18 °С
3. Коэффициент теплопроводности теплоизоляции - $0,025 \pm 0,005$ Вт/мК.
4. Толщина теплоизоляции 80 (или 100) мм.
5. Удельная нагрузка на пол - не более 15000 Н/м² (1500 кгс/м²) при хранении продуктов на стеллажах и не более $3 \cdot 10^6$ Н/м² (30 кгс/см²) под опорами контейнеров или транспортных тележек.

1.3. Устройство и работа изделия

Холодильная камера состоит из комплекта панелей: боковых, потолочных, напольных, дверного проема, двери, угловых элементов - стоек.

Дверь оснащена ручкой со встроенным замком, который запирается ключом снаружи и открывается без ключа изнутри камеры, и подвешена на петлях с торсионным устройством, обеспечивающим самопроизвольное закрытие двери.

Для охлаждения внутреннего объема камеры следует использовать съемную моноблочную холодильную машину, которую рекомендуется монтировать в одну из боковых панелей.

2. ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1 Комплектность поставки

В комплект поставки входит камера (в виде комплекта панелей), эксплуатационные документы, съемные детали и сборочные единицы (таблица 2).

Таблица 2 - комплектность камеры объемом _____ м³

Наименование	Количество, шт. (м, кг)	Наименование	Количество, шт. (м, кг)
Руководство по эксплуатации	1	Коробка ответвительная	1
Панели: пола		Клеммник 2-х секц.	1
потолка		Скоба крепления кабеля с крепежом: винт 4x10	4
боковые			8
перегородки	-		
дверного проема	1	Провод ПВС 2x0,75	
Стойки	4	Уплотнитель полиуретановый, м	
Дверь	1	Герметик силиконовый, белый (1шт/10м ³)	
Петля двери с крепежом: винт М16x20	2 16		
Ручка двери с замком (в разобранном виде) с крепежом: болт М6x75 винт М6x20	1	Герметик пластичный, серый (кг)	0,5
	2 2	Уголок 36x36x400 с крепежом: винт самонарез. 4x14 (4 шт. на 1 уголок)	
Пороговая накладка с крепежом: винт самонар. 4x14 винт самонар. 4x22	1 5 5	Крепление коробки и клеммника: шуруп 3x30	3

2.2. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Камера типа КХС (КХН) объемом _____ м³

заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 107-93 ИТВН 695111.000 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 200 г.

Ответственный за приемку _____ (подпись)
м.п

2.3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие камеры требованиям технических условий ТУ 107-93 ИТВН 695111.000 «Камеры теплоизолирующие холодильные. Технические условия» при соблюдении условий и правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

Гарантийный срок эксплуатации холодильной камеры -12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения холодильной камеры - 6 месяцев со дня изготовления.

Гарантии действительны при наличии следующих документов:

- Руководства по эксплуатации;
- акта пуска в эксплуатацию (образец в Приложении А);
- акта технического состояния (образец в Приложении Б);
- договора на техническое обслуживание со специализированной организацией.

Гарантийные обязательства не представляются, если:

- не были полностью выполнены все правила транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации, указанные в Руководстве по эксплуатации;
- пуско-наладочные работы, регламентированное техническое обслуживание холодильной камеры выполнены организацией, не имеющей соответствующего разрешения на выполнение этих работ;
- изделие было подвергнуто конструктивным изменениям без письменного согласования с заводом-изготовителем.

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

3.1. Общие указания

В инструкции по эксплуатации излагаются сведения, необходимые для правильной эксплуатации и технического обслуживания камеры в период её прямого использования.

Продолжительность срока службы камеры и безопасность ее в работе зависит от соблюдения правил эксплуатации.

3.2. Меры безопасности

Электробезопасность камеры обеспечивается требованиями к заземлению холодильной машины, установленной на камере, а также требованиями электробезопасности к холодильной машине.

При несоблюдении указанных требований предприятие-изготовитель ответственности за электробезопасность не несет.

3.3. Требования к помещению

При установке камеры в помещении должны соблюдаться следующие требования:

- помещение должно быть сухим и хорошо вентилируемым;
- рекомендуемое соотношение объемов камеры и помещения - не менее 1:3,5 м³/м³.

В случае несоответствия объемов, помещение необходимо оборудовать системой приточно-вытяжной вентиляции. Несоблюдение этого условия ведет к нарушению режима охлаждения и, соответственно, к увеличению расхода электроэнергии.

- камеру следует устанавливать на расстоянии не менее 0,1 м от стен и 0,6 м от потолка. Ширина прохода к холодильной машине должна быть не менее 0,7 м. Камера не должна подвергаться прямому солнечному облучению и находиться на расстоянии менее 1,5 м от источника тепла.

- пол помещения должен быть выравнен в горизонтальной плоскости, шероховатость - не более 2 мм. Уклон пола допускается не более 1%.

Неровность и уклон пола при установке камеры способствует относительному смещению панелей и, соответственно, разгерметизации камеры, которая влечет за собой увеличение расхода энергии.

Внимание! При установке под навесом на открытом воздухе камеры монтируются на ровные бетонные или асфальтобетонные полы. Допустимая высота неровностей пола должна быть не более 3 мм, а уклон пола в продольном и поперечном направлениях - не более 1,5%.

3.4. Подготовка к сборке и сборка

Сборку панелей следует производить при температуре окружающего воздуха не менее 12 °С с предварительной выдержкой при температуре не менее 24 ч

(оптимальная температура при сборке 23±2°С).

Перед сборкой панелей в специальные пазы профилей справа и слева от "шипа" уложить самоклеящийся уплотнитель, предварительно сняв защитный слой.

Внимание! Стыковку панелей между собой ("шип в паз") производить нажатием на один из концов панели и последующим соединением по всей длине панели.

Сборку камеры следует начать с установки половых панелей. Последующие операции сборки вести согласно нумерации на рис.1.

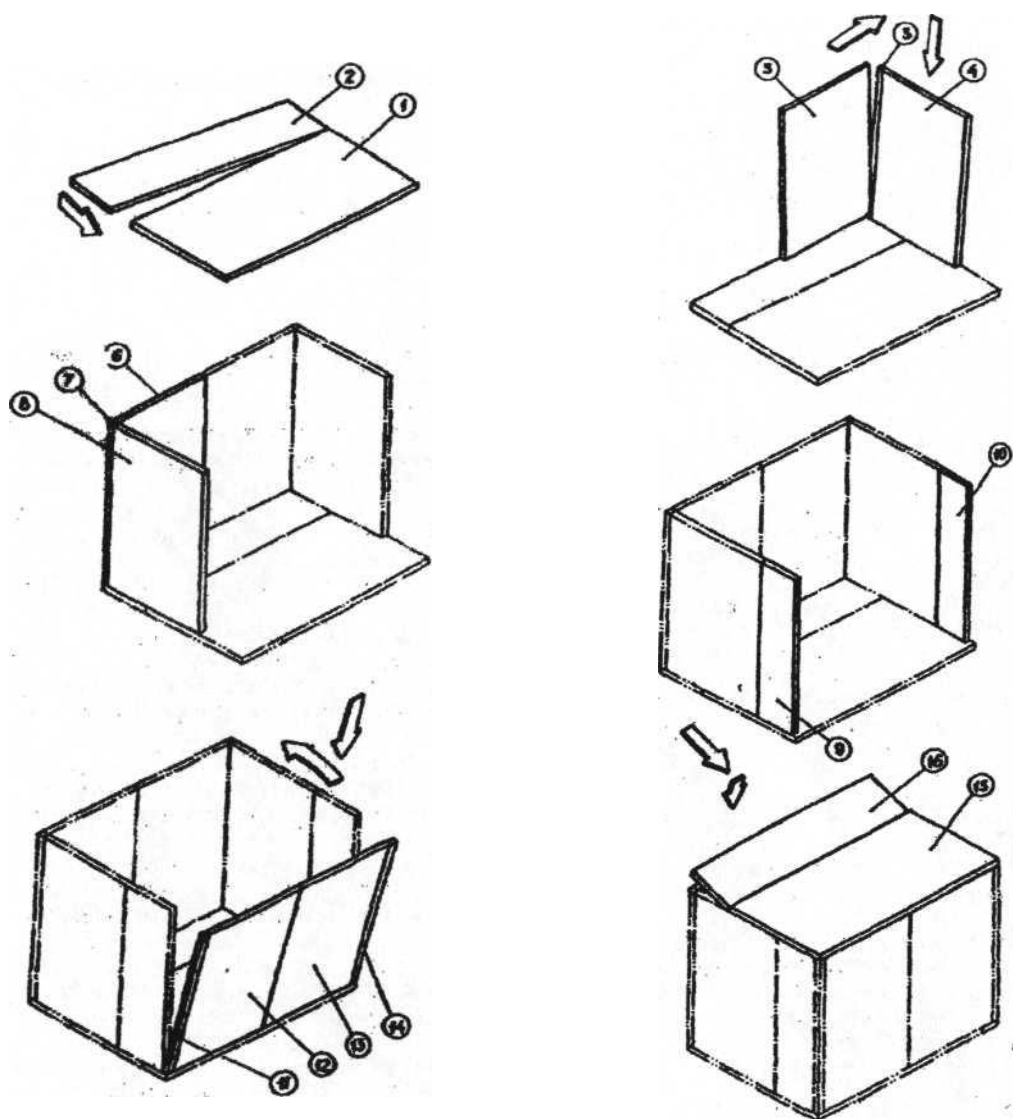


Рис.1. Порядок сборки камеры

По окончании сборки пола приступить к сборке стен по периметру, начиная с соединения боковой панели со стойкой и монтажа прямого угла. При монтаже боковые панели должны быть расположены «шипами» в ту же сторону, что и на панели дверного проема (с левой стороны от монтажника, находящегося внутри камеры). Сборку последней боковой стенки заканчивают, предварительно присоединив к ней третью и четвертую стойки.

Панель дверного проема можно установить в любой из стен камеры.

В боковой панели вырезать «окно» под холодильную машину и, в случае монтажа камер типа КХН, отверстие 65 мм под компенсационный клапан.

При сборке потолка необходимо очень тщательно установить первую панель, плавно и равномерно прижимая ее сверху вниз во избежание образования щелей. Эту операцию выполняют с помощью молотка и деревянного бруска размером 80x80x400 мм. Остальные потолочные панели соединяют аналогичным образом.

После сборки стыки панелей камер объемом 18 м³ и более дополнительно укрепляют изнутри уголками 36x36x400 мм. Уголки устанавливают на каждом стыке боковых панелей снизу и сверху, закрепляя на панелях и, соответственно, на полу и потолке, и на каждом стыке потолка и пола, закрепляя на потолке, полу и на боковых панелях.

В случае необходимости дополнительно производится герметизация камеры пластичным герметиком, который входит в комплект поставки.

Освещение камеры должно осуществляться светильником и производиться заказчиком.

3.5. Порядок работы

Перед пуском камеры в работу следует:

- удалить защитную пленку с внешних и внутренних поверхностей панели;
- промыть внутреннюю и внешнюю поверхности камеры теплой водой с нейтральными средствами, ополоснуть и просушить.

Камеру загружать продуктами при достижении заданной температуры. Для нормальной работы камеры и поддержания в охлаждаемом объеме заданной температуры необходимо:

- производить загрузку камеры охлажденными (замороженными) до этой температуры продуктами;
- при загрузке и выгрузке продуктов двери камеры открывать на минимально короткое время.

Правила хранения продуктов:

- продукты следует укладывать с зазором во избежание нарушения циркуляции воздуха в охлаждаемом объеме на стеллажах, передвижных крюках или в контейнерах;
- продукты, легко выделяющие или воспринимающие запахи, хранить в закрытой посуде или завернутыми в полиэтиленовую пленку или другие плотные материалы.

При обнаружении неполадок в процессе эксплуатации камеры следует обращаться к механику Центра по обслуживанию оборудования.

3.6. Правила хранения

Хранение камеры должно осуществляться в транспортной таре предприятия-изготовителя в помещении или под навесом при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Срок хранения - не более 6 месяцев.

Упакованную камеру допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировании должны быть обеспечены:

- защита транспортной тары от механических повреждений;
- устойчивое положение упакованного изделия.

КАНТОВАТЬ ЯЩИКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Общие сведения

Для изделия установлены два вида технического обслуживания - при использовании и регламентированное.

Техническое обслуживание в процессе работы камеры включает в себя контроль за температурой в охлаждаемом объеме, правильной её загрузкой и установкой внутреннего оснащения.

Во время эксплуатации камеру необходимо содержать в чистоте. При санитарной обработке необходимо избегать применения абразивных и коррозионных моющих средств.

Регламентированное техническое обслуживание осуществляется по годовому графику, который разрабатывается Центром, производящим технический сервис, до начала планируемого года.

Регламентированное техническое обслуживание предусматривает выполнение комплекса работ с периодичностью не менее 1 раза в 2 месяца независимо от технического состояния камеры в момент начала технического обслуживания.

АКТ ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен "___" _____ 200 г.
владельцем теплоизолирующей холодильной камеры

(наименование и адрес организации, должность, фамилия, имя, отчество)
и представителем фирменного центра по техническому сервису

(наименование)

(должность, фамилия, имя, отчество)

в том, что камера типа _____ объемом _____ м³
заводской номер _____
изготовленная "___" _____ 200 г. ,
пущена в эксплуатацию "___" _____ 200 г. электромехаником

(наименование организации,

фамилия, имя, отчество)

удостоверение на право монтажа и обслуживания торгового холодильного
оборудования N____, выданное "___" _____ г.

(наименование организации)

и принята на обслуживание
механиком _____

(наименование организации,

фамилия, имя, отчество)

удостоверение на право монтажа и обслуживания торгового холодильного
оборудования N____, выданное "___" _____ г.

(наименование организации)

Владелец
Ф.И.О.

(подпись)

Представитель центра
Ф.И.О.
М.П.

(подпись)

АКТ ПУСКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен "___" _____ 200 г.
владельцем теплоизолирующей холодильной камеры

(наименование и адрес организации, должность, фамилия, имя, отчество)
и представителем фирменного центра по техническому сервису

(наименование)

(должность, фамилия, имя, отчество)

в том, что камера типа _____ объемом _____ м³
заводской номер _____
изготовленная "___" _____ 200 г. ,
пущена в эксплуатацию "___" _____ 200 г. электромехаником

(наименование организации,

фамилия, имя, отчество)

удостоверение на право монтажа и обслуживания торгового холодильного
оборудования N____, выданное "___" _____ г.

(наименование организации)

и принята на обслуживание
механиком _____

(наименование организации,

фамилия, имя, отчество)

удостоверение на право монтажа и обслуживания торгового холодильного
оборудования N____, выданное "___" _____ г.

(наименование организации)

Владелец
Ф.И.О.

(подпись)

Представитель центра
Ф.И.О.
М.П.

(подпись)

(Образец)

Город (место) приемки
изделия _____
Наименование получателя (организация, предприятие)
изделия _____

Его адрес и отгрузочные
реквизиты _____

“ ___ ” _____ 200 г.

АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

Настоящий акт
составлен _____
(представитель получателя, фамилия, должность)
с участием
представителей _____

(фамилия и должность представителя предприятия-изготовителя или предста-
вителя заинтересованной организации, дата и номер документа о полномочиях
представителей на участие в проверке)
(Телеграмма о вызове представителя предприятия-изготовителя направлена
за № от “ ___ ” _____ 200 г.)
в том, что при проверке
изделия _____ производства _____
(наименование изделия)

(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)
заводской номер изделия _____ выявлено следующее:

1. Условия хранения изделия на складе получателя:

(указать в каких условиях хранится изделие)

2. Состояние тары и упаковки

(указать состояние наружной маркировки, дату вскрытия тары, количество
недостающих составных частей, их стоимость, недостатки тары и упаковки)

3. Изделие установлено

(указать, в каких условиях установлено изделие)

4. Монтаж изделия

(указать, кто и когда произвел монтаж, качество монтажа)

5. Состояние изделия и его комплекта поставки

(указать техническое состояние изделия, электрооборудования, состояние их защиты и др., заводские номера, дату изготовления)

6. Перечень отклонений (дефектов):

7. Для восстановления изделия необходимо:

Акт составлен " __ " _____ 200 г.

Подписи:

(Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в проверке качества и комплектации изделия)

М.П.